

分度销

用于焊接, 无定止位

规格

钢制 ST

- 发黑处理
- 销头硬化处理

塑料捏手 (聚酰胺PA)

- 黑色, 亚光饰面
- 不可拆卸

信息

GN 607.4分度销设计用于焊接固定的场合, 尤其适用于方形管。

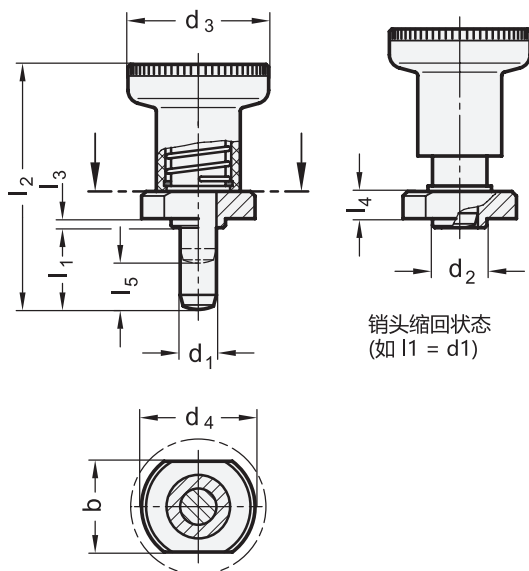
凸台 d_2 用于定位。

焊接工序后, 推入带内铸销头的塑料捏手。

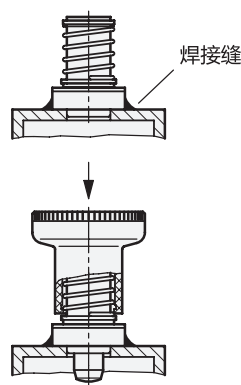
- 分度销系列 (参见页 738)

技术信息

- 塑料特性 (参见页 A2)



安装说明



为避免塑料捏手受损,
在焊接工序后用塑料槌
将捏手敲入销子

GN 607.4

型号	d1 销 -0.02/-0.05 孔 +0.30/+0.25	l1	b +0.3	d2 -0.02/-0.1	d3	d4	l2	l3	l4	l5	弹簧负载 N ≈ 起始位置	弹簧负载 N ≈ 终止位置	轴向载荷 N	重量
GN 607.4-6-6-ST	6	6	18	10	25	22	37	1.5	5.5	6	11	28	400	35
GN 607.4-6-14-ST	6	14	18	10	25	22	45	1.5	5.5	6	11	28	400	36
GN 607.4-8-8-ST	8	8	20	12	31	25	44	2	6.5	8	15	29	500	55
GN 607.4-8-18-ST	8	18	20	12	31	25	54	2	6.5	8	15	29	500	60